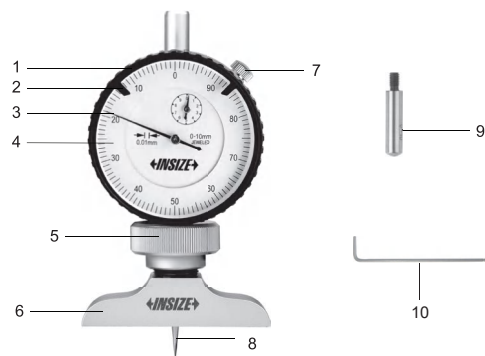
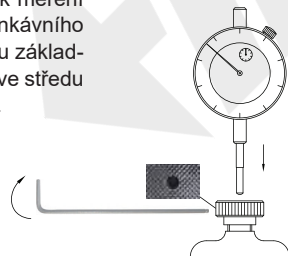


Rozsah: 0–10 mm
 Dělení číselníku: 0,01 mm
 Přesnost: +0,0017 mm
 Zdvih číselníku: 10 mm



- 1-Rámeček
- 2-Omezovací ručička
- 3-Dlouhá ručička
- 4-Cíferník
- 5-Zajišťovací šroub
(Matice s vroubkovaným středem a zajišťovacím otvorem)
- 6-Základní plocha
- 7-Svorka rámečku
- 8-Špičatá špička
- 9-Kuličková špička
- 10-Imbusový klíč

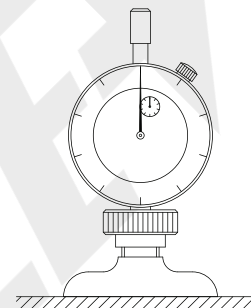
1. Produkt se používá k měření hloubky, jako je hloubka otvoru, hloubka drážky, výška schodu atd.
2. Vyberte hrot podle tvaru obrobku. Kulový hrot se používá k měření rovinného povrchu. Špičatý hrot se používá k měření konkávního nebo složitě tvarovaného povrchu. Vložte indikátor do otvoru základní roviny a pomocí klíče jej zasuňte do zajišťovacího otvoru ve středu pojistné matice, aby byl pevně a spolehlivě zajištěn (obr. 1).



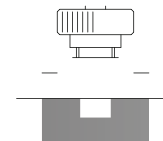
obr. 1

3. Nastavení nuly:

---Očistěte měřený povrch a povrchovou desku měkkým hadříkem. Položte základní rovinu na povrchovou desku (obr. 2), nastavte dlouhou ručičku na nulu pomocí vertikálního nastavení indikátoru nebo otočením rámečku, několikrát změřte, abyste se ujistili, že je správně nastavena nula.

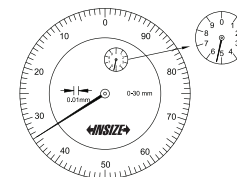


obr. 2



obr. 3

4. Měření: Před měřením očistěte měřený povrch. Ujistěte se, že na měřicích plochách a povrchu obrobku není prach, třísky nebo jiné nečistoty, jinak může být měření nesprávné. Vložte hrot do otvoru nebo drážky, přitlačte základnu, aby se základna zcela dotýkala měřené základové plochy, a výsledek získáte, když se hrot dotkne měřené plochy (obr. 3).



5. Hodnota na stupnici je hodnota měřidla. Hodnota je 5,34 mm, jak je znázorněno na následujícím obrázku.
6. Pokud měřidlo hloubky spadne nebo dojde k jeho nárazu, před použitím zkontrolujte přesnost měření.
7. Při používání se vyhněte nárazům a otřesům. Po měření produkt namažte olejem. Vřeteno by nemělo být mazáno olejem, jinak nebude jeho pohyb plynulý.